



Resumo do PDF: Sistemas Automatizados

1. Introdução aos Sistemas Automatizados

A automação industrial é uma realidade que revoluciona o setor, otimizando processos e aumentando a produtividade. Os sistemas automatizados eliminam tarefas manuais repetitivas e reduzem erros, integrando tecnologias avançadas para operações mais ágeis e eficientes. Esses sistemas utilizam sensores, softwares, hardwares, robôs e tecnologias da informação, promovendo a execução de tarefas sem intervenção humana. Eles são divididos em duas partes principais: **Operacional** e **Controle**. A primeira garante o funcionamento das máquinas, enquanto a segunda envolve a programação e comando das ações.

2. Benefícios dos Sistemas Automatizados

Os sistemas automatizados proporcionam:

- **Confiabilidade**
- **Disponibilidade de maquinário**
- **Diminuição do tempo dos processos**
- **Agilidade nas tarefas**
- **Eficiência e precisão**
- **Redução de custos**
- **Segurança**
- **Possibilidade de análise.**

Esses sistemas são aplicáveis em diversas áreas, como linhas de produção, controle de qualidade e manutenção preditiva.

3. Soluções Newon em Sistemas Automatizados

A Newon oferece soluções personalizadas para otimizar a automação industrial:

3.1 Automação Industrial

Transforma a produção com tecnologias como machine learning e IoT, abrangendo desde o diagnóstico até a implementação e suporte. A Newon atua em projetos complexos, incluindo automação greenfield e brownfield.

3.2 Cibersegurança Industrial

Protege operações críticas contra ameaças digitais, oferecendo soluções que incluem avaliação de riscos e monitoramento contínuo, alinhadas aos padrões internacionais.

3.3 Transformação Digital

Impulsiona a integração de tecnologias avançadas e digitalização de processos, preparando as indústrias para os desafios da Indústria 4.0, melhorando a eficiência e rastreabilidade.

3.4 Real-Time Locating System (RTLS) e RFID

Essas tecnologias aprimoram o rastreamento de ativos, otimizando operações e reduzindo custos, essenciais para a logística e setores automotivos.

3.5 Robótica Avançada

Moderniza processos industriais por meio de robôs móveis e fixos, aumentando a produtividade e segurança.

3.6 Visão Computacional

Automatiza inspeções e melhora a segurança industrial, utilizando inteligência artificial e processamento de imagens para aumentar a produtividade e eliminar erros humanos.

4. Conclusão

[illegible]